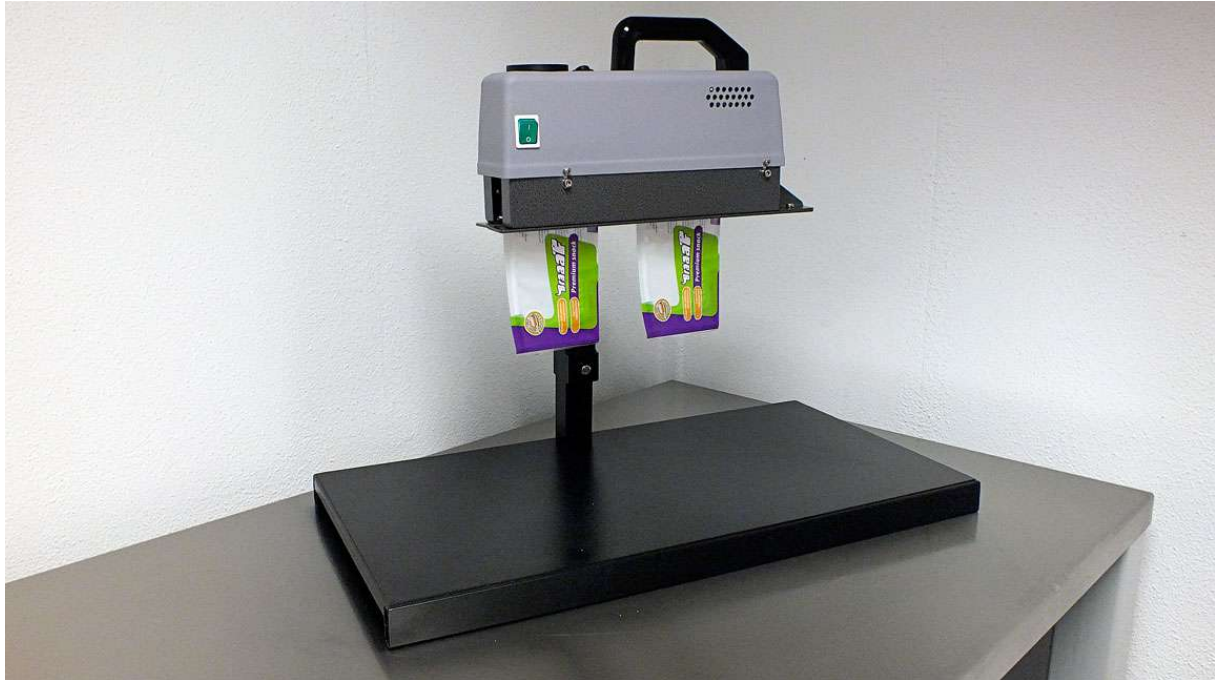


AVC-Durchlauf-Folienschweißgeräte



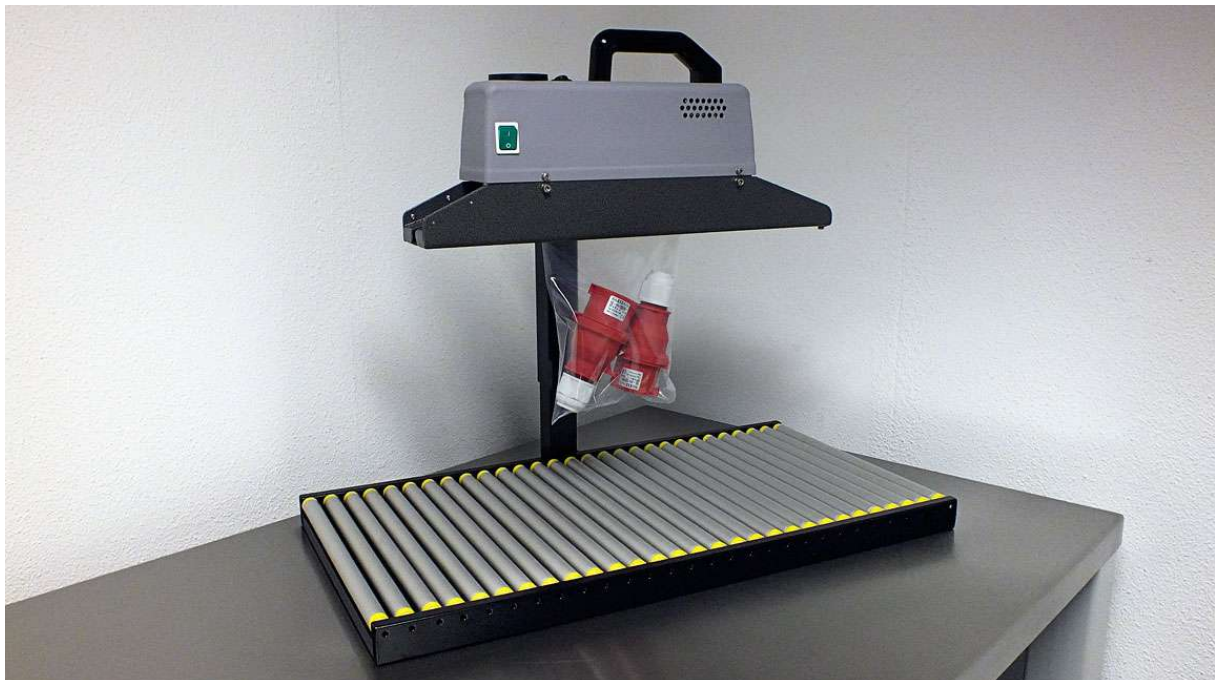
Die Durchlauf-Folienschweißgeräte von AVC eignen sich hervorragend für das Verschließen von Beuteln in großen Mengen und in hohem Tempo. Diese Geräte sind technisch von hoher Qualität, sodass sie sich in nahezu jeder Situation bewähren. Mit dem digitalen Thermostat lässt sich die Temperatur dieser Maschine äußerst genau regeln. Alle Modelle der Durchlaufgeräte können auf einen Ständer montiert werden, was ein schnelles und exaktes Einführen der Beutel ermöglicht. Es kann gewählt werden zwischen einer glatten Platte oder einer Platte mit Aluminiumrollen. Optional können diese Maschinen mit einem Förderband ausgerüstet werden um schwere Beutel ohne manuelle Unterstützung zu verarbeiten.

CS.350.R mit Ständer STC.1



Dieses Durchlauf-Folienschweißgerät erreicht eine Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 Metern pro Minute. Die Maschine erzeugt eine 6 mm breite Schweißnaht. Mit dieser Ausführung können Beutel bis zu einem Gewicht von 100 Gramm ohne jegliche Unterstützung verarbeitet werden. Bei schwereren Verpackungen kann diese Maschine in Kombination mit dem Förderband TP.520 verwendet werden. Die eingegebenen Beutel werden automatisch durch die Maschine transportiert. Dieses Foto zeigt die Maschine auf einem flachen Tisch. Das CS.350.R eignet sich zum Verschweißen von Polyethylen, Polypropylen, Laminat, Aluminiumfolie und verschiedenen anderen Materialien.

CS.500.R mit Ständer STC.2



Dieses Durchlauf-Folienschweißgerät erreicht eine Durchlaufgeschwindigkeit von 5,5 Metern pro Minute und erzeugt eine Nahtbreite von 6 mm. Ein zusätzliches Tragsystem ermöglicht den Transport und den Verschluss von Verpackungen bis zu 1 kg ohne Unterstützung. Die auf diesem Foto gezeigte Maschine befindet sich auf einem Ständer mit Aluminiumrollen, damit der Beutel während des Verschweißens noch einfacher mitgeführt wird. Das CS.500.R eignet sich zum Verschweißen von Polyethylen, Polypropylen, Laminat, Aluminiumfolie und verschiedenen anderen Materialien.

CS.500.R mit Schneidevorrichtung



Dieses Durchlauf-Folienschweißgerät ist im Wesentlichen identisch mit dem CS.500.R, jedoch zusätzlich ausgerüstet mit einer Schneidevorrichtung zum Abschneiden der überschüssigen Folie.

CS.450 mit Gestell STC.2



Dieses Durchlauf-Folienschweißgerät erreicht eine Durchlaufgeschwindigkeit von 6,2 Metern pro Minute und erzeugt eine Nahtbreite von 12 mm. Eine glatte oder eine profilierte Schweißnaht ist möglich. Die Schweißnaht ist in der Höhe einstellbar. Verpackungen mit einem Gewicht bis 1 kg werden problemlos getragen. Dieses Foto zeigt die Maschine auf einem Ständer mit Aluminiumrollen. Das CS.450 eignet sich zum Verschweißen von Polypropylen, Laminat, Aluminiumfolie, beschichtetem Papier (Header-Karten) und verschiedenen anderen Verpackungsmaterialien.

Förderband TP.520 + CS.500.R



Alle Durchlauf-Folienschweißgeräte können in allen Ausführungen mit dem stufenlos regelbaren AVC-Förderband TP.520 kombiniert werden. Dies ermöglicht eine Verarbeitung von schwereren oder voluminöseren Verpackungen. Dieses Foto zeigt das CS.500.R auf dem Förderband TP.520.